

LUBRILAM 8300 I



LAVORAZIONE METALLI

Fluido base per laminazione alluminio.

IMPIEGHI

- Fluido base per la laminazione dell'alluminio.

VANTAGGI

- Odore poco percettibile.
- Curva di distillazione stretta.
- Bassissimo tenore in zolfo.
- Aromatici praticamente assenti
- Alta infiammabilità.
- Eccezionale stabilità all'ossidazione

CARATTERISTICHE TIPICHE	METODI	UNITA'	LUBRILAM 8300 I
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/l	0,764
Colore Saybolt	ASTM D 156	-	>+ 30
Curva distillazione :	ASTM D 86		
Punto iniziale		°C	228
Punto finale		°C	248
Infiammabilità P.M.	ASTM D 93	°C	96
P.to. scorrimento	ASTM D 97	°C	-3
Tenore in aromatici	U.V.	% durene	0.3
Viscosità a 20°C	ASTM D 445	cSt	2,75
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	cSt	1,85
Tenore in zolfo	ASTM D 3120	mg/kg	0,5

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici

TOTAL ITALIA
Industria e Specialità
4/03/03
LUBRILAM 8300 I
1/1



Questo lubrificante non presenta rischi particolari, se utilizzato seguendo le nostre raccomandazioni ed applicato correttamente.
E' disponibile presso il vostro consulente commerciale una scheda dati di sicurezza conforme alla legislazione in vigore nella C.E.